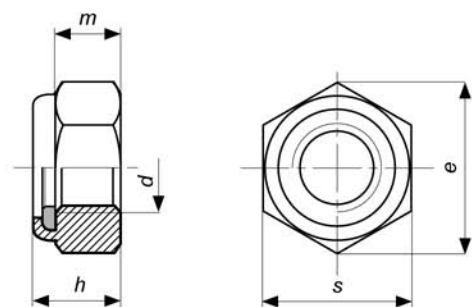


# DADI ESAGONALI AUTOBLOCCANTI BASSI INSERTO IN NYLON NYLON INSERT THIN HEX LOCK NUTS

FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO E FINE / ISO METRIC COARSE AND FINE PITCH



DISPONIBILI: Zincato bianco o Zincato giallo secondo RoHS  
Altri trattamenti a richiesta  
AVAILABLE: White zinc plated or Yellow zinc plated according to RoHS  
Other coatings on request

ISO	UNI	DIN
<b>10511-10513*</b>	<b>7474</b>	<b>985</b>
MATERIALE	ACCIAIO	
MATERIAL	STEEL	
PROPRIETÀ MECCANICHE	SECONDO	DIN 267
MECHANICAL PROPERTIES	ACCORDING TO	UNI 3740-4
		ISO 2320
CLASSE		
CLASS		
TOLLERANZE	SECONDO	ISO 4759-1
TOLERANCES	ACCORDING TO	CAT A

d	s	e min	h (***)	m	passo grosso coarse thread	Kg	passo fino fine thread	Kg
M 5	8	8,87	5	3,5	0,8	1,4		
M 6	10	11,05	6	4,5	1	2,4		
M 7	11	12,12	7,5	5,6	1	3,0		
M 8	13	14,38	8	6,5	1,25	5,1	1	5,0
M 10	17	18,9	10	8	1,5	10,6	1,25	10,4
M 12	19	21,1	12	10	1,75	17,2	1,25	16,9
M 14	22	24,49	14	11	2	26	1,5	25,5
M 16	24	26,75	16 (15)	12,8	2	34	1,5	33,3
M 18	27	30,14	18,5 (16)	14,4	2,5	45	1,5	44,1
M 20	30	33,53	20 (17,5)	16	2,5	65	1,5	63,7
M 22	32	35,72	22 (19)	17,6	2,5	75	1,5	73,5
M 24	36	39,98	24 (21)	19	3	100	2	98,0

PESO PER 1000 PEZZI / WEIGHT FOR 1000 PCS

(\*\*) L'altezza ridotta del dado non consente le prestazioni previste da UNI 3740-4 e DIN 267 relative alla resistenza meccanica previste per la classe 10 pur utilizzando gli stessi acciai del dado alto.

(\*\*) Low height of nuts does not allow the performance of UNI 3740-4 and DIN 267-4 as indicated for 10 class nuts also if steel quality is the same.

(\*\*\*) Le quote h tra parentesi si riferiscono alla norma UNI 7474 / Sizes h between brackets are according to the norm UNI 7474